



エースシャ

取扱説明書

SS-16SP型



このたびは、「サンワ・エースシャ」をお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使い下さい。
お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。

サンワPR動画



株式会社 サンワ

目 次

	ページ
電動工具の安全上のご注意	1
エースシャ SS16SP型の使用上のご注意	4
騒音に関する法条例について	5
二重絶縁について	5
標準附属品	5
仕 様	6
ご使用前に	7
速度の設定	8
操 作	10
クリアランスの調整	12
刃物の交換	13
カーボンブラシ	14
保守・点検	15
ご修理のときは	15
ヘッド部の分解図・部品表	18
モータ部の分解図・部品表	20
営業所一覧	裏表紙

⚠ 警告 ， ⚠ 注意 ， 注 の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠ 警告」「⚠ 注意」区分していますが、それぞれ次の意味を示します。また、「注」の意味も示します。

⚠ 警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠ 注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守って下さい。

注 : 製品の据付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

電動工具の安全上のご注意

- ・火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守って下さい。
- ・ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用して下さい。
- ・お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管して下さい。

⚠ 警告

- ① 作業場は、いつもきれいに保って下さい。
 - ・ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② 作業場の周囲状況も考慮して下さい。
 - ・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないで下さい。
 - ・作業場は十分に明るくして下さい。
 - ・可燃性の液体やガスのある所で使用しないで下さい。
- ③ 子供を近づけないで下さい。
 - ・作業員以外、電動工具やコードに触れさせないで下さい。
 - ・作業員以外、作業場へ近づけないで下さい。
- ④ 使用しない場合は、きちんと保管して下さい。
 - ・乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管して下さい。
- ⑤ 無理して使用しないで下さい。
 - ・安全に能率良く作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業して下さい。
- ⑥ 作業に合った電動工具を使用して下さい。
 - ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行う作業には使用しないで下さい。
 - ・指定された用途以外では使用しないで下さい。
- ⑦ きちんとした服装で作業して下さい。
 - ・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装飾品は、切刃部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないで下さい。
 - ・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
 - ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆って下さい。
- ⑧ 保護メガネを使用して下さい。
 - ・作業時は、保護メガネを使用して下さい。また、粉塵の多い作業では、防塵マスクを併用して下さい。

⚠ 警告

⑨ コードを乱暴に扱わないで下さい。

- ・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないで下さい。
- ・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないで下さい。

⑩ 加工する物をしっかりと固定して下さい。

- ・加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用して下さい。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

⑪ 無理な姿勢で作業をしないで下さい。

- ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにして下さい。

⑫ 電動工具は、注意深く手入れをして下さい。

- ・安全に能率良く作業をしていただくために、刃物類は常に手入れをし、良く切れる状態を保って下さい。
- ・注油や附属品の交換は、取扱説明書に従って下さい。
- ・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店、または(株)サンワ各営業所に修理を依頼して下さい。
- ・継ぎ(延長)コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換して下さい。
- ・握り部は、常に乾かして常にきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにして下さい。

⑬ 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いて下さい。

- ・使用しない、または修理をする場合。
- ・刃物などの附属品を交換する場合。
- ・その他、危険が予想される場合。

⑭ 調整ゲージやスパナなどは、必ず取り外して下さい。

- ・電源を入れる前に、調整に用いたゲージやスパナなどの工具類が取り外してあることを確認して下さい。

⑮ 不意な始動は避けて下さい。

- ・電源につないだ状態で、スイッチに指をかけて運ばないで下さい。
- ・さし込みプラグを電源に差込む前に、スイッチが切れていることを確かめて下さい。

⑯ 屋外使用に合った継ぎ(延長)コードを使用して下さい。

- ・屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの継ぎ(延長)コードを使用して下さい。

⑰ 油断しないで十分注意して作業を行って下さい。

- ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業して下さい。

⚠ 警 告

⑱ 損傷した部品がないか点検して下さい。

- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認して下さい。
- ・可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認して下さい。
- ・損傷した刃物、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従って下さい。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店、または(株)サンワ各営業所に修理を依頼して下さい。
スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店、または(株)サンワ各営業所に修理を依頼して下さい。
- ・スイッチで始動および停止のできない電動工具は、使用しないで下さい。

⑲ 指定の付属品やアタッチメントを使用して下さい。

- ・この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外の物を使用すると、事故やけがの原因になる恐れがあるので、使用しないで下さい。

⑳ 電動工具の修理は、専門店で依頼して下さい。

- ・この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないで下さい。
- ・修理は必ずお買い求めの販売店、または(株)サンワ各営業所にお申し付け下さい。
修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因になります。

エースシャSS-16SP型の使用上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、エースシャ SS-16SP 型として、さらに次に述べる注意事項を守って下さい。

⚠ 警 告

- ① **使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用して下さい。**
表示を超える電圧で使用すると、モータの回転が異常に高速となって機体が損傷したりコイルが焼損する恐れがあり、また低い電圧で使用しても装置やモータに過大な負荷がかかり破損の恐れがあり、事故の原因になります。
- ② **刃物の取扱いには十分注意をして下さい。**
刃先は鋭く研磨されていますので、ちょっとした不注意でもけがの原因になります。
- ③ **刃物は SS-16SP 型専用の物をご使用下さい。**
ほかの機種 of 刃物をご使用しますと、刃や機械を損傷したり、けがの原因になります。
- ④ **運転中、切刃部には手や顔を近づけないでください。**
刃物の動きは小さいですが、触れるとけがの原因になります。
- ⑤ **運転中、切り屑には手や顔を近づけないでください。**
切り屑や切断したワークの端面は鋭く大変危険です、触れるとけがの原因になります。必ず防護手袋を着用して下さい。

⚠ 注 意

- ① **運転中は、持ち運びしないでください。**
運転中、持ち運びするとけがの原因になります。
- ② **作業台の端などに置かないでください。**
落としやすく、けがの原因になります。
- ③ **高所作業のときは、下に人がいないことを良く確かめて下さい。**
材料や機体を落としたときなど、事故の原因になります。

騒音に関する法条例について

ご使用に際し、各都道府県等の条例で定める工場または事業所で使用する場合には、各条例で定める騒音規制値以下でご使用になることが必要です。

二重絶縁について

「サンワ」エースシャ・SS-16SP型は安心してご使用頂く為に、モータ部は二重絶縁構造を採用しています。

二重絶縁構造とは、電流の流れる導体などの部分と人の触れる外枠(モータのケーシング等)との間が、それぞれ別な二つの絶縁物で二重に絶縁されていることを言います。

このように二重に絶縁されているモータを使用している電動工具を二重絶縁工具と呼び「回」マークが表示されています。

注 いつまでも安全にご使用いただくためには、指定以外の部品をご使用したり、間違った組立をしますと、二重絶縁構造でなくなり、安全でなくなる場合があります。モータの分解、組立や部品の交換はお買い求めの販売店、(株)サンワ各営業所へご用命下さい。

標準附属品

六角棒スパナ 5 mm	1 個
六角棒スパナ 3 mm	1 個
六角棒スパナ 2 mm	1 個
スキミゲージ	1 組(3 枚)

仕 様

最大切断板厚	軟 鋼 (400N/mm ²)	1.6 mm	(SPCC)
	ステンレス (600N/mm ²)	1.0 mm	(SUS304)
	アルミ合金 (250N/mm ²)	2.0 mm	(A5052)
	合 成 樹 脂	2.0 mm	(塩化ビニール)
切 断 速 度	3～6.4 m/分 ※1		
切 幅	0 mm		
動刃上下動数	1950～4600 /分 (無負荷時)		
最小切断半径	15 mm R (左曲がりの場合)		
電 圧	AC100V 50/60Hz		
定格消費電力	400 W		
電 流	4.2 A		
定 格	30 分		
重 量	2.0 kg (コードを除く)		

※1 切断するワーク (板厚・形状) により変化します。

注) 電気的な容量算出やヒューズ選定時には、上表の値「電力 W・電流 A」を 1.2～1.5 倍にして設定して下さい。

ご使用前に

1 各部の点検

外観をよく見て、部品の脱落、不足がないかをお調べ下さい。

2 異音の確認

無負荷で回転(空運転)して、異常な音が出たり、カーボンブラシからはげしい火花が出ることなく、順調に回転することを確認して下さい。

3 加工する材料の固定

加工する材料がしっかりと固定されていることを確認して下さい。固定が十分でないと思わぬ事故につながります。

4 ボルトの締め付け

各部のボルト類が緩んでいないか確認して下さい。特に刃物の止めネジは注意して下さい。

5 延長コードについて

電源が遠くて、延長コードをご使用になる場合は、下表をご参考にいただき、電圧低下にご注意ください。

延長コードの適用範囲

定格電流 A	0～2.0	2.1～3.4	3.5～5.0	5.1～7.0	7.1～12.0
延長コードの長さ	コードの太さ mm ²				
7.5m	0.75	0.75	0.75	0.75	1.25
15m	0.75	0.75	0.75	1.25	2.00
22.5m	0.75	0.75	1.25	2.00	2.00
30m	0.75	1.25	2.00	3.50	3.50
40m	1.25	2.00	2.00	—	—

例) 定格電流が 3.5A で延長コードの長さが 30m の場合は 2.00mm² のコードを使用します。

速度の設定

モータの後部にあるメモリダイヤルを回すことにより、モータの回転数が変わり、刃物のストローク回数が変化します。

設定メモリ「5」の時に電子制御が無効になり最高回転数(ストローク数)になります。

設定メモリ「5」から少し回転させると電子制御が作動して減速し、「1」の時に最も速度が遅くなります。

⚠ 警告

速度の設定中に刃物へ手を近づけないで下さい。

刃先の速度が遅くても大きなトルクが発生していますので、けがの原因になります。

⚠ 注意

- ・ **材料を切断中に速度設定を行わないで下さい。**

装置が思わぬ動きをして、けがの原因になったり、モータや各部に過大な負荷がかかり、故障の原因になります。

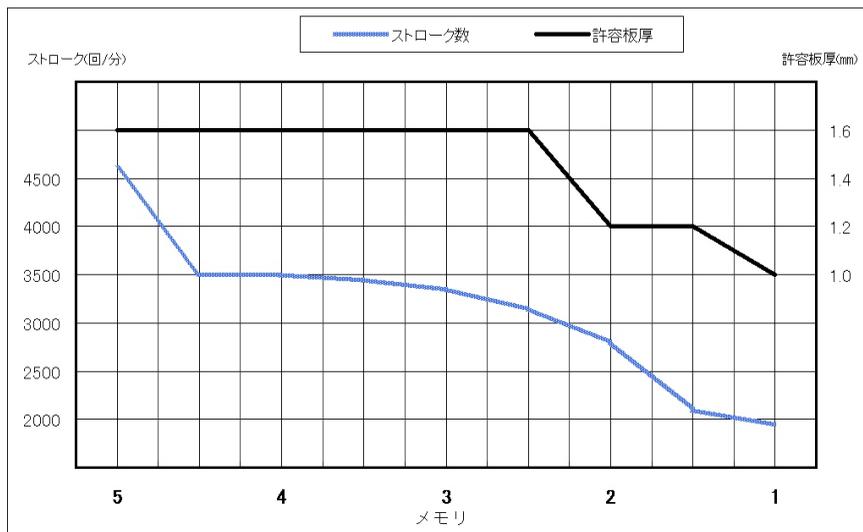
- ・ **入力電圧に注意してください。**

速度をコントロールしている電子制御は、入力電圧の変動に大きく影響されますので、延長コードや発電機をご使用の場合は、電圧の降下にご注意ください。

- ・ **速度の落ちすぎに注意してください。**

入力電圧の降下により速度が設定値より遅くなったり、停止してしまう場合があります。そのまま切断を行ったり、モータの電源 ON 状態を続けると故障の原因になります。

刃物のストローク数 および 最大切断板厚



メモリ	5	4	3	2	1
許容板厚	1.6	1.6	1.6	1.2	1.0
ストローク数	4600	3500	3450	2800	1950

- 注** 上記データは使用状況などにより変化いたしますので目安としてください。
- 注** 設定メモリ「5」の時に電子制御が無効になり全開（最高速度）になります。
- 注** 上記データのストローク（回/分）は無負荷状態での値です。切断時や負荷が掛かった場合は異なります。
- 注** モータ回転中に設定を変えた場合、もしくはメモリが「5」以外の状態でスイッチを入れた場合は設定されている回転数に到達するまで若干の時間が掛かる場合があります。（1～2秒）
- 注** 入力電圧（AC100V）の変動によりモータの回転数が影響されますので、特に電圧の降下にご注意ください。
- 注** 低速（スピコン制御）で長時間の連続運転した場合に、冷却効率が低下しまた、外郭部分の温度がさほど上昇していない場合でもモータ内部のコイルが焼損する場合がありますので、連続使用はおよそ10分程度を目安としてください。

操 作

1. スイッチの ON、OFF

スイッチはスライド式です。

ON にする場合は ……前方へスライドさせると ON (入り) になります。

OFF にする場合は ……ON の位置からそのままスイッチの後方を押すと OFF (切り) になります。

注 刃物が折れる原因になりますので、下記の事項に注意して切断して下さい。

- ・モータが順調に回転してから切断して下さい。
- ・切断中に本機をこじらない。
- ・本機を無理に速く送らない。
- ・材料を作業台から大きく突き出して切断しない。材料がばたつき、刃物が折れやすくなります。

2. さし込みプラグを電源にさし込む

警 告

装置は必ず定格表示のある電源で使用して下さい。直流電源やエンジン発電機では使用しないでください。また、昇圧機などのトランス類も使用しないでください。異常に発熱し、火災の恐れがあります。

注 意

さし込みプラグを電源にさし込む前に、さし込みプラグやコードに損傷がないことを確認して下さい。損傷している場合は、お買い求めの販売店、又は(株)サンワ各営業所に修理を依頼して下さい。感電やショートして発火する恐れがあります。

- 注**
- ・さし込みプラグをさし込んだとき、コンセントがガタガタだったり、すぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談下さい。そのままご使用になると、火災の恐れがあります。
 - ・さし込みプラグを電源にさし込む前に装置のスイッチが切れていることを確認して下さい。

3. 材料を切断する

切断は上下動するカッターと固定側のカッターの間に材料を挿入するようにします。

装置を切断したい方向に押し進めると材料が上下に逃げるように切れます。

押す速さと力は、速すぎないように適度に行います。

※押し進める力が強すぎると装置に大きな負担が掛かり故障の原因になります。

※薄板(0.8mm 以下)の場合、速度が速すぎると確実な切断が出来なくなります。

警告

切断時に発生する切り屑や材料の切断面は、とても鋭利ですので必ず保護手袋を装着して作業を行ってください。また、切り屑は思わぬ方向に排出される事がありますので、十分に注意してください。

●直線切断

切断したい方向(ケガキ線)に、上下動する刃物を合わせながら進めます。

注 本装置は材料の側端部を短冊状(数センチ幅)に切断するには適しますが、大きな材料の中央部などを切断する場合は、押し進める力を要します。

また、板厚や材質によっては切断できない場合があります。

●曲線切断

本装置は構造上、右方向(時計回り)の曲線切断には適しませんので、左方向(反時計回り)に切断するようにしてください。

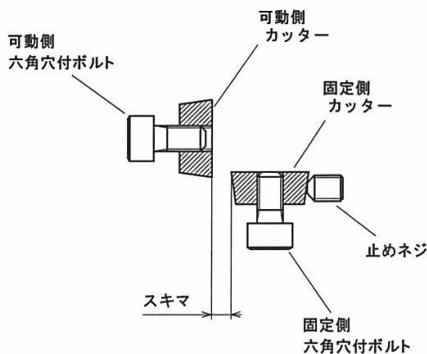
※切断する際の半径(R)が小さくなるほど材料に歪み(変形)が発生しますのでご注意ください。

クリアランスの調整

刃物のスキマは、切断する板厚により調整します。
スキマが少なすぎると切れ味も悪く装置に無理がかかり破損の原因になります。
また、スキマが大きすぎるとバリの発生原因ともなり、切れ味も悪くなります。
スキマの目安は下記の表を参考にして下さい。

切断板厚	スキミゲージ
0.5 mm迄	0.05 mm
1.2 mm	0.1 mm
1.6 mm	0.2 mm

- 1 固定側の六角穴付ボルトを仮止めにして、止めネジを緩めておきます。
- 2 カッター(可動側・固定側)の間に附属品のスキミゲージを挿入して確認します。
- 3 止めネジを少しずつ締めて行き、適当なスキマになったら固定側の六角穴付ボルトをしっかりと締め付けます。
- 4 止めネジを増し締めします。
- 5 締め付け後再度スキマを確認します。



- 注**
- ・刃物を取付けるときは、刃物の間に付いているゴミや切り屑などを取除いてから取付けて下さい。ゴミなどが付いたまま刃物を取付けますと、刃物を破損する恐れがあります。
 - ・上下の刃物を止めるボルトはしっかりと締め付けて下さい。

刃物の交換

刃物はマルチエッジ方式で1枚の刃物で4箇所使用できますので、磨耗したら向きを変えて使用して下さい。

4箇所切刃部が磨耗したら新品と交換して下さい。

◎交換作業時はP18の分解図をご参照ください。

◎カッターは可動側・固定側ともに同じ形状です。

⚠ 警告

万一の事故を防止するために、必ずさし込みプラグをコンセントから抜いた状態で刃物の取付け取外しを行って下さい。
刃物で指などを切らないように十分注意して作業して下さい。

注 磨耗が激しい状態で切断しますと、作業能率も低下し、装置に悪い影響を与えますので、いつも切れ味の良い状態でご使用下さい。

カッター(可動側)の向きを変える

- 1 可動側の六角穴付ボルト⑭を附属品の六角レンチ3mmで緩めます。
- 2 可動側のカッター⑬を90°回して新しい切刃部にします。
(4面磨耗している場合は新品のカッターと交換します。)
- 3 ピストン⑧の斜面に合せて取付け、六角穴付ボルト⑭でしっかりと締め付けます。

カッター(固定側)の向きを変える

- 1 固定側の六角穴付ボルト⑭を附属品の六角レンチ3mmで緩めます。
- 2 固定側のカッター⑬を90°回して新しい切刃部にします。
(4面磨耗している場合は新品の下刃と交換します。)
- 3 クリアランス(スキマ)を調整します。
(クリアランスの調整参照)
- 4 六角穴付ボルト⑭でしっかりと締め付けます。

カーボンブラシ

⚠ 警告

万一の事故を防止するために、必ずさし込みプラグをコンセントから抜いた状態で行って下さい。

カーボンブラシ

本機に使用しているモータは単相交流整流子電動機ですので、カーボンブラシを使用しています。

使用しているとカーボンブラシは消耗します。先端部の長さが 5mm 程度になったら新品と交換して下さい。

また、長さが短くなっていなくても外周が磨耗して、ブラシホルダーとのガタが出ている場合も早めに交換して下さい。

- 注**
- ・磨耗したカーボンブラシを使用しますと火花の発生が多くなり故障の原因になります。
 - ・カーボンブラシは純正品をご使用下さい。
サイズが同じでもモータとの仕様の違いにより故障や思わぬ事故につながります。

保守・点検

⚠ 警告

点検・手入れの際は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグをコンセントから抜いておいて下さい。

1 刃物の点検……………

刃物の切れ味が悪くなった物をご使用になっておりますと、モータや装置に無理をかけることになり、また能率も落ちますから早めに新品と交換して下さい。

2 各部取付けネジの点検……………

各部の取付けネジが緩んでいないかどうか定期的に点検して下さい。もし緩んでいる所がありましたら、締めなおして下さい。

緩んだままご使用になりますと、けがなど事故の原因になります。

3 表面のよごれ清掃……………

本機の外枠は強靱なアルミ合金及び合成樹脂製ですが、ガソリン、シンナー、石油、灯油類を付着させると表面をいためます。

清掃の場合は、乾いた布か石鹼水を付けた布などで拭いてください。

また、本機は本体の継ぎ目から少しグリースが漏れることがありますますが異常ではありません。この漏れは使用しているうちになくなります。

漏れが生じたときは布などでグリースをふき取って下さい。

4 製品や付属品の保管……………

使用しない製品や付属品の保管場所として、下記の様な場所は避け、気温 50℃以下で安全で乾燥した場所に保管して下さい。

- ◎お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる場所
- ◎軒先など雨が降ったり、湿気のある場所
- ◎温度が急変する場所
- ◎直射日光の当たる場所
- ◎引火や爆発の恐れがある揮発性物質がある場所

} この様な場所
には保管しない

ご修理のときは

本機は厳密な精度で製造されています。したがって、もしも正常に作動しなくなったような場合には、決してご自分で修理をなさらないで下記の所にご用命下さい。

サンワ電動工具販売店または、(株)サンワ営業所

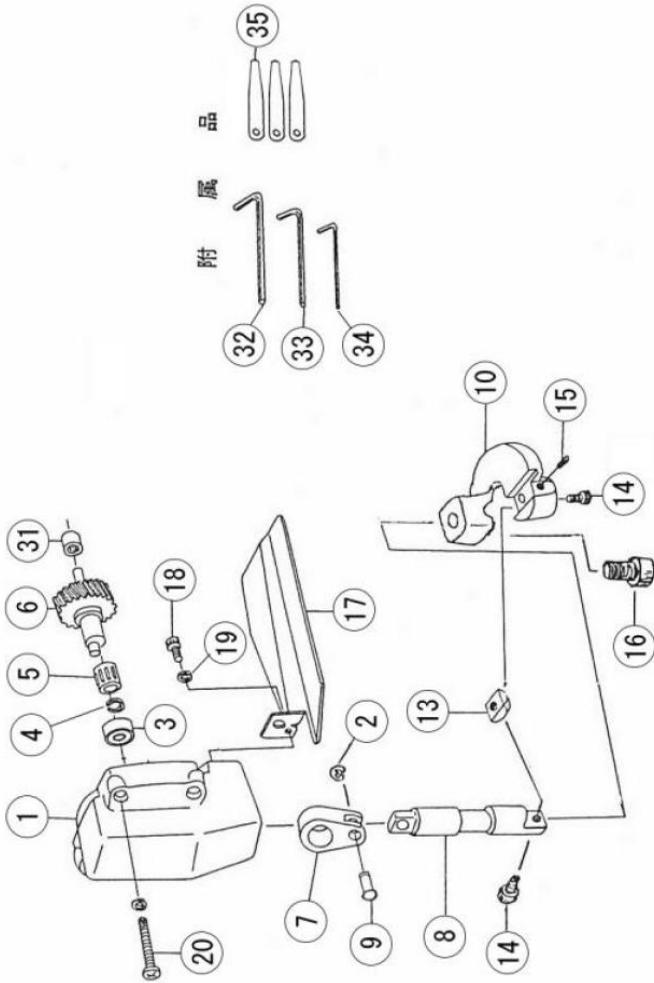
ご不明のときは、裏表紙の(株)サンワ各営業所にご相談下さい。

その他、部品ご入用の場合や取扱い上でお困りの点がありましたら、ご遠慮なくお問い合わせ下さい。

メ モ

メ モ

エーシヤ SS-16SP型 分解図

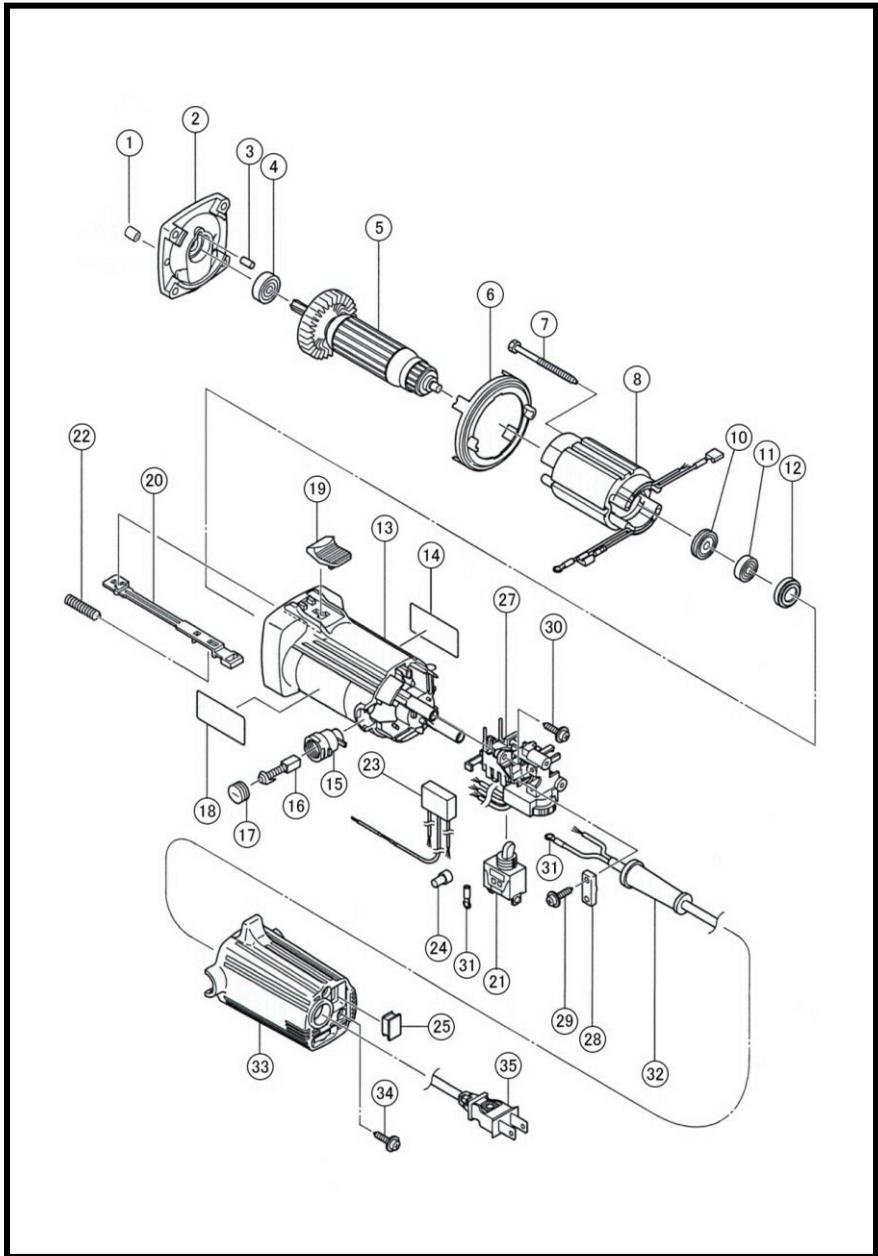


エースシヤ SS-16SP型 部品表

No.	部品名称	使用数	備考	No.	部品名称	使用数	備考
1	本体	1	①+③/付き	15	六角穴付止めネジ	1	M4×5
2	Eリング	1	E-5	16	六角穴付ボルト	1	M8×20
3	ボールベアリング	1	626	17	保護プレート	1	
4	軸用止め輪	1	WR8	18	六角穴付ボルト	1	M6×10
5	ニードルベアリング	1	H-81212	19	ばね座金	1	6mm
6	偏心シヤフト(Assy)	1		20	タツピンネジ	4	M5×40 セムス
7	連結桿	1		31	ニードルベアリング	1	M6109
8	ピストン	1					
9	連結桿ピン	1					
10	ブレードキャリア	1		32	六角レンチ	1	5mm (附属品)
				33	六角レンチ	1	3mm (附属品)
				34	六角レンチ	1	2mm (附属品)
13	カッター	2		35	スキミゲージ	1	3枚組 (附属品)
14	六角穴付ボルト	2	M4×8				

部品ご注文の場合は機械の型式・名称・機械番号と部品名称をご確認の上、取扱い工具店にご用命下さい。

モータ分解図



モータ部品表

No.	部品名称	使用数	備考
1	ニードルベアリング	1	M6109
2	フランジ	1	No.1,3付き
3	ベアリングロック	1	
4	ボールベアリング	1	608DDC2PS2L
5	アマチュア 100V	1	No.4,10,11付き
6	ファンガイド	1	
7	六角タッピンネジ	2	D4×70
8	ステータ 100V	1	
10	ダストシール	1	
11	ボールベアリング	1	626VVC2PS2L
12	ゴムブッシュ	1	
13	ハウジング	1	No.12付き
14	ナンバープレート	1	製番プレート
15	ブラシホルダ	2	
16	カーボンブラシ	2	2個組
17	ブラシキャップ	2	
18	ネームプレート	1	SANWAロゴ
19	スライドツマミ	1	外部ON/OFF用
20	スライドバー	1	
21	スナップスイッチ	1	内部スイッチ
22	スプリング	1	
23	コンデンサ	1	
24	コネクタ	3	結線用
25	グロメット	1	
27	制御回路ホルダ	1	
28	コードクリップ	1	
29	フランジ付タッピンネジ	2	D4×16
30	フランジ付タッピンネジ	2	D4×20
31	ターミナル	1	M4(端子)
32	コードアーマ	1	D8.8
33	テールカバー	1	
34	フランジ付タッピンネジ	2	D4×16 黒
35	コード 100V	1	

部品ご注文の場合は機械の型式・名称・機械番号と部品名称をご確認の上、取扱い工具店にご用命下さい。

株式会社 サ ン ワ

本 社 ・ 工 場 〒190-1212	東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559 電 話 042-557-7801 FAX 042-557-7750
大 阪 営 業 所 〒533-0033	大阪府大阪市東淀川区東中島 4-2-7 スペース・ライフ新大阪 101 電 話 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128
関 東 営 業 所 〒273-0046	千葉県船橋市上山町 1-105 電 話 047-338-6641 FAX 047-337-6604