

ハイ チャンファ SC-5 型

卓上形面取り加工機



標準仕様 (SC-5)



インバータ仕様 (SC-5iv)

特 長

- ・最大5Cの面取りが可能
- ・早く、キレイに面取りができる
- ・何方でも簡単に操作できる
- ・刃物は超硬を使用(標準はサーメット)
- ・角形チップ採用により4面使用可能
- ・カッターは外部のハンドルで前後移動できるため刃部を効率的に使えます(刃幅全体)
- ・装置は何処へでも移動できる
- ・溶接開先にも利用できる
- ・ステンレス・アルミニウム・樹脂など材質を選びません(ステンレス用、アルミニウム用の刃物は別売です)
- ・インバータ仕様機は刃物の回転速度の変更が可能
- ・チップの交換によりR2、R3面取りが可能

仕 様

	標準仕様 SC-5	インバータ仕様 SC-5iv
最大面取り能力	400N/mm ²	5C (軟 鋼)
	600N/mm ²	3C (ステンレス)
面 取 り 角 度	15 ~ 45°	
標 準 刃 物 枚 数	6枚(最大12枚装着可能)	
回 転 数	2845rpm/50Hz 3420rpm/60Hz	約570~5700rpm
周 波 数	50Hz/60Hz	約10Hz~100Hz
電 流	1.78A/50Hz, 1.68A/60Hz	
電 圧	三相 200V	
消 費 電 力	0.4kW	
重 量	約30kg	約32kg

※仕様や外観は予告なく変更することがあります。

面取り角度



面取り角度 45°

面取り角度 15°

- 面取り角度は装置側面のメモリに合わせて15°~45°の範囲内で無段階に設定できます ※1

インバータ



インバータ操作部

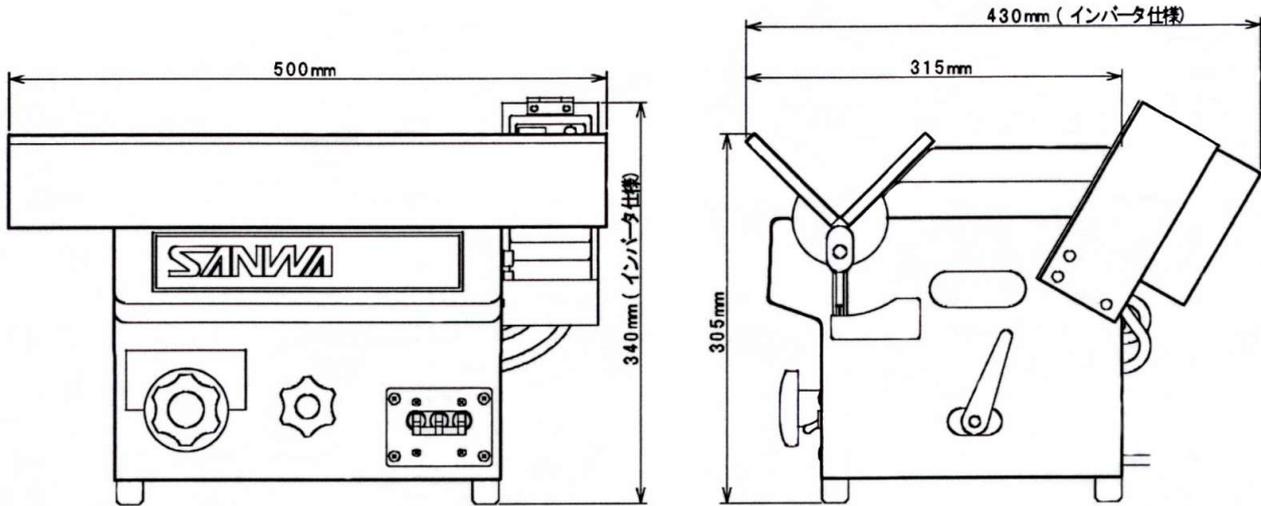
- カッターホルダの回転数範囲 約570~5700rpm ※2
- 設定はダイヤルを回すだけで簡単に行えます
- インバータ内蔵の保護回路で過負荷によるモータの損傷を防ぎます
- コンデンサなど長寿命設計
- 汎用磁束ベクトル制御により安定した大きな低速トルクが得られます ※3

※1: 面取り角度のメモリ表示は実際の角度と異なりますので目安としてください

※2: 回転数はインバータ内部で電気的に処理された数値ですので実際の出力と異なる場合があります

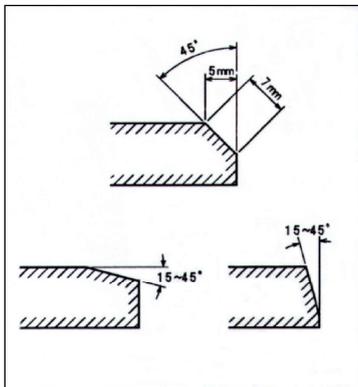
※3: 汎用磁束ベクトル制御 … 出力電流を演算により 負荷に見合ったモータ電流を流せるように電圧の補正を行なう方式

製品寸法



ワーク断面図

加工例



オプション品

案内板用すべり板



特長

- ・案内板(ワークのスライド面)に貼り付けて使用します
- ・樹脂系素材などの加工に適します
- ・加工ワークへの擦りキズを軽減します
- ・ベークライト製で摩擦が少なく滑りやすくなります

刃物オプション

※高抗張力鋼用チップ (ステンレス)

応力の高い材質や、ステンレスなどの難削材用

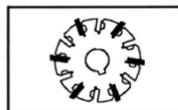
※アルミニウム用チップ

アルミニウムなど非鉄金属材用

※R面取り用チップ

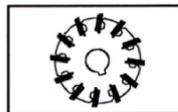
R3 および R2

カッタホルダ



標準仕様での工場出荷時

※インバータ仕様も同様



12枚装着 (別途ご注文により)

※オプション品の刃物も装着可能

株式会社 サンワ

SANWA CO.,LTD.

URL: <http://www.sanwa-tool.com>

ご用命は

本社・工場
〒190-1212

東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559
TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大阪営業所
〒533-0033

大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7
スペース・ライフ新大阪101
TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関東営業所
〒273-0046

千葉県船橋市上山町1-105
TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604