

## 中抜き作業に最適

中抜き下穴φ18mm

## ハイニブラ

ST-16型



## 特長

- 小径モータ採用により、使いやすい。
- 切断半径が非常に小さい。(中抜きの場合、内側R0・外側R4)  
特殊な特許構造により、従来のニブラに較べ切断半径は最も小さい。
- 小回り切断にすぐれ、非常に使いやすい。切断途中で、切断方向が360°方向転換できる。
- ケガキ切断、定規、母型による複雑なナライ切断が可能。
- カッタ部が左・右、90°向きが変えられます。波型切断、狭所の切断作業が可能。
- 動刃・受刃は再研磨ができて経済的。動刃は上下調整が出来るので、数回研磨して使用可能。
- 鋼板・ステンレス・プラスチックの切断面が、バリ・歪みが少なく仕上がりもキレイ。
- モータは二重絶縁構造で安全。



## 最大切断板厚

軟鋼板 1.6mm

ステンレス 1.2mm



## 仕様

|        |                |        |
|--------|----------------|--------|
| 最大切断板厚 | 軟鋼板            | 1.6 mm |
|        | ステンレス          | 1.2 mm |
|        | アルミニウム         | 2.0 mm |
| 切断速度   | 1.2 m/分        |        |
| 切幅     | 8 mm           |        |
| 中抜き下穴  | φ18 mm以上       |        |
| 最小切断半径 | 0~4 mmR        |        |
| 定格消費電力 | 400 W          |        |
| 電圧     | 100 V          |        |
| 周波数    | 50/60 Hz       |        |
| 重量     | 2.2 Kg(コードを除く) |        |

仕様や外観は予告なく変更することがあります

## 株式会社 サンワ

URL : <http://www.sanwa-tool.com>

## ご用命は

本社・工場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559  
〒190-1212 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7  
〒533-0033 スペース・ライフ新大阪101  
TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関東営業所 千葉県船橋市上山町1-105  
〒273-0046 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604